

**TEDDINGTON Torluftschleier-Industriegerät
mit CONVERGO® Druckkammer-Düsensystem
für Umluftbetrieb in horizontaler Montage über dem Tor
ohne Lufterwärmung**

Luftschleiersystem : **INDUVENT S-H horizontal**

Ausführung:

Robustes Gehäuse für den Einsatz im industriellen Bereich, als selbsttragendes Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, pulverbeschichtet im Farbton RAL 7011 (eisengrau) oder nach Wunsch des Bauherrn. Hochleistungs-Radialventilatoren, rückwärts gekrümmt, einseitig saugend, mit spannungsregelbaren Motoren für Wechselstrom 230 V / 1 Ph / 50 Hz, Schutzklasse IP 54, wartungsfreie Kugellager, CE-Zeichen.

Geräteausführung in IP 23 (innenliegende Verdrahtung), mit Anschlussklemmen an den äußeren Anschlusspunkten.

Gefertigt nach TEDDINGTON Qualitäts-Managementsystem DIN EN ISO 9001-2015.

Einströmdüse mit Ansauggitter, als Schutzgitter, aus verzinktem Stahlblech, pulverbeschichtet im Farbton des Gerätes mit optimalem freiem Querschnitt.

Die Ausblasöffnung ist als drehbar gelagerte Düsenkonstruktion, **CONVERGO® - Patent-Nr. DE 10 2011 000 066.6**, ausgeführt.

Das Teddington **CONVERGO®** -Druckkammer-Düsensystem besteht aus großflächigen Düsenwangen, die auf einer drehbar gelagerten Scheibe so angeordnet sind, dass sich zum Luftaustritt hin eine deutliche Einschnürung des Luftstromes ergibt. Diese Verjüngung sorgt für eine gleichmäßige Luftverteilung und die hohe Ausblasgeschwindigkeit nach dem Venturi-Prinzip. Die speziell für den Einsatz im Umluftbetrieb optimierte Düseneinheit vermindert die Sekundärluftinduktion und verbessert deutlich die Strahlführung. Die Nennluftleistung, vergleichbar mit der Leistung konventioneller Luftschleier, wird dadurch um ca. 30%, auf den Wirkvolumenstrom, reduziert. Das Teddington **CONVERGO®** -Druckkammer-Düsensystem steht für höchste Luftschleiereffizienz bei geringem Energieeinsatz.

Jedes Gerät wird nach Qualitäts-Managementsystem DIN EN ISO 9001:2015 gefertigt, geprüft nach EG-Maschinen-Richtlinie (2006/42/EG), ist CE konform und verfügt über einen dokumentierten Qualitäts-Einzelnachweis, **Made in Germany**.

Herstellerkontakt:

Teddington Luftschleieranlagen GmbH
Industriepark Nord 42
D-53567 Buchholz/Mendt
Tel. 02683/9694-0 Fax 02683/9694-50
E-Mail: info@teddington.de

Geräte Type	: Induvent S-H- ...
Nennvolumenstrom	: ... m ³ /h
Wirkvolumenstrom	: ... m ³ /h
Ausblasgeschwindigkeit	: ... m/s
Elektroanschluss Ventilatoren	: 230 V / ... A / ... kW
Max. Schalldruckpegel	: ... dB(A) in 3 m Abstand
Abmessungen (L x H x T)	: ... mm x ... mm x ... mm
Gewicht	: ... kg
Farbe	: RAL 7011, Luftaustrittsdüse Alu-Natur

Steuereinheit TCI-230

Drehzahlreglung 5-stufig (IP54), Hand-0-Automatik-Schalter, im Kunststoffschrank. Schaltschütz, Betriebsmeldeleuchte, Wiedereinschaltsperr für Motorvollschutz, berührungsgeschützter Schraubanschluss, Rep.-Schalter und Abgangssicherung integriert, Eingangssicherung bauseitig.

Türkontakt TK

Türkontakt, Schutzklasse IP 65, Sprungschaltung mit H-Schaltbrücken und vollem Kontaktdurchbruch bis zum Umschaltpunkt, berührungssichere Anschlussklemmen n. VDE 0106 Teil 100 (VBG 4)

Optional:

Geräteausführung in IP 54 (innenliegende Verdrahtung), einschließlich Klemmkästen mit Anschlussklemmen an den äußeren Anschlusspunkten.

Vorteile einer Teddington Luftschleieranlage:

- Kurze Amortisationszeit
- Trennung von Klimazonen
- Energieeinsparung bis zu 80%
- Automatisierte Steuerungssysteme
- Erhöhung der effektiven Arbeitsfläche
- Stufenlos exakt einstellbarer Ausblaswinkel
- Keine Transportbehinderung durch geschlossene Tore
- Hohe Abschirmleistung durch Düsenteknik
- Vermeidung von Zugluft und Senkung des Krankenstands
- Vermeidung des Austretens kontaminierter Luft (Geruchssperre)
- Minimierung von Fertigungstoleranzen durch eine kontrollierte Raumtemperatur
- Qualität - Made in Germany